

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Клеи AKEMI® PLATINUM MAXI POWER — жидкие и пастообразные (нож-консистенция) двухкомпонентные продукты на основе ненасыщенных эпоксиакрилатных смол, растворённых в стироле.

Продукты отличаются следующими характеристиками:

- дополнительно улучшенная адгезия и прочность склеивания по сравнению с версией PLATINUM P+, особенно на известняке и мраморе (прибл. 90%) и на Techno Ceramic (прибл. 60%) = MAXI POWER
- чрезвычайно светлый и прозрачный в цвете clear CC 2200 (более прозрачный, чем версия PLATINUM P+)
- также доступны предварительно колерованные варианты
- быстрое отверждение (15 - 30 минут)
- широкая область применения благодаря различным консистенциям
- отличное высыхание поверхности
- отлично полируется
- улучшенная защита от пожелтения
- очень хорошая адгезия на натуральном камне, в том числе при повышенных температурах (60 - 70°C; при малой нагрузке: 100 - 110°C)
- устойчив к воде, бензину и минеральным маслам
- при правильном применении продукт в отверждённом состоянии классифицируется как безвредный для здоровья при склеивании натурального и искусственного камня, а также керамики, которые могут контактировать с пищевыми продуктами

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клеи AKEMI® PLATINUM MAXI POWER применяются главным образом в камнеобрабатывающей промышленности для склеивания натурального камня, кварца, керамики и крупноформатной Techno Ceramic (например, Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Laminam®, Kerlite®, Maxfine), армирования плит из натурального камня стекловолокнистыми материалами (ламинирование) и формования заменителей камня с каменной крошкой и песком.

Отличительные особенности:

PLATINUM MAXI POWER flowing: умеренно вязкая консистенция
PLATINUM MAXI POWER knife-grade: пастообразная консистенция (нож-консистенция) для вертикальных поверхностей

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Обрабатываемая поверхность должна быть чистой, полностью сухой и шероховатой.
2. Колеровка возможна добавлением AKEMI® Polyester Colouring Pastes или Colouring Concentrates в количестве макс. 5%, а также добавлением AKEMI® Spectrum Pastes. PLATINUM MAXI POWER knife-grade можно разбавлять в любой пропорции добавлением PLATINUM MAXI POWER flowing.
3. К 100 г клея добавить от 1 до 3 г белой пасты отвердителя (4 - 5 см пасты, выдавленной из тубы с винтовой крышкой, соответствуют 1 г).
4. Тщательно перемешать оба компонента. Смесь можно наносить в течение примерно 3 - 11 минут (20°C) в зависимости от продукта и количества добавленного отвердителя.
5. Через 15 - 30 минут обработанные детали можно подвергать дальнейшей обработке (шлифование, фрезерование, сверление).

6. Процесс отверждения ускоряется при нагреве и замедляется при охлаждении.

7. Инструменты можно очищать с помощью AKEMI® Nitro Thinner.

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

- Только для профессионального применения.
- Доля отвердителя свыше 3% снижает адгезию и ухудшает высыхание поверхности.
- Доля отвердителя более 2% вызывает заметную желтизну отверждённого продукта.
- Доля отвердителя менее 1% и низкие температуры (ниже 5°C) значительно замедляют отверждение.
- Для наилучшей светлоты цвета рекомендуем долю отвердителя 1%.
- Клей, который уже загустел или только начал желатинизироваться, применять больше нельзя.
- Клеевые слои должны быть как можно тоньше (< 1 мм) из-за усадки (прибл. 5 - 8%), вызванной высокой реакционной способностью шпатлёвки и выделением тепла в процессе отверждения.
- Склейки, часто подвергающиеся воздействию влаги и мороза, недолговечны.
- Отверждённый клей имеет низкую склонность к пожелтению.
- После отверждения клей больше не может быть удалён растворителями. Удаление возможно только механически или при повышенных температурах (> 200°C).
- При правильной переработке отверждённый клей общепризнанно считается безвредным для здоровья.
- В пределах ЕС: подпадает под правила запрета самообслуживания и должен продаваться только через специализированные торговые точки.
- Для надлежащей утилизации ёмкость должна быть полностью опорожнена.
- Вторичная переработка в соответствии с указаниями Решения ЕС 97/129 ЕС к Директиве об упаковке 94/62/ЕС.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Технические данные клея (не соединения)	жидкий / пастообразный
Цвет	прозрачный CC 2200; чёрный CC 1040; белый CC 1130 и CC 1140; бежевый CC 1720 и CC 1735; коричневый CC 2030; серый CC 1840
Плотность	жидкий прибл. 1,07 г/см ³ ; пастообразный прибл. 1,10 г/см ³
Время выработки, мин (при 20 °C)	1 % отвердителя: 9–11; 2 % отвердителя: 6–8; 3 % отвердителя: 3–5
Время выработки, мин (с 2 % отвердителя)	при 10 °C: 9–11; при 20 °C: 6–8; при 30 °C: 2–4
Прочность на растяжение DIN EN ISO 527	25 – 30 Н/мм ²
Прочность на изгиб DIN EN ISO 178	35 – 45 Н/мм ²
Прочность на сжатие DIN EN ISO 604	45 – 55 Н/мм ²

ХРАНЕНИЕ

При хранении в сухих и прохладных условиях (5 - 25°C / 41 - 77°F) в закрытой оригинальной упаковке — не менее 12 месяцев с даты изготовления.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Перед обращением с продуктом или его применением ознакомьтесь с паспортом безопасности.

Важное замечание. Приведённая информация основана на актуальном уровне разработки и технологии применения. Ввиду множества влияющих факторов эти сведения, как и иные устные или письменные технические консультации, следует рассматривать как необязательные рекомендации. Пользователь обязан в каждом конкретном случае провести собственные испытания продукта на незаметном участке или на образце.

Перевод технического описания производителя с английского языка выполнен дистрибьютором ООО «ЕВРОСНАБ» (akemi-rus.ru).
Оригинал: Platinum_MAXI_POWER_TMB_EN.pdf. При расхождениях приоритет имеет оригинал производителя.